		RRE115		
Especificaciones			Eléctrico	
Tipo de alimentación			De pie	
Tipo de operación	0	ka	1500	
Capacidad de carga Centro de carga	Q	kg mm	600	
Suspención delantera (horquillas retraidas)	×	mm	287	
Distancia entre ejes		mm	1600	
·	У	111111	1600	
Peso Peso total (incluyendo batería)		kg	3840	
Peso de la batería		kg	853	
Ruedas		Ng .	033	
Ruedas (posterior/frontal)			Poliuretano	
Rueda motriz		mm	φ 343 x 140	
Rueda (Hourz Rueda de carga		mm	φ 127 × 104	
Rueda de carga Rueda de equilibrio		mm	φ 200 x 50	
Dimensiones		171111	Ψ 200 χ 30	
Inclinación de horquilla		0	3/4	
Altura de mástil cerrado	h1		Ver tabla de mástiles	
Elevación libre	h2		Ver tabla de mastiles	
Elevacion libre Altura de elevación	h3		Ver tabla de mastiles	
Altura de elevación Altura de mástil extendido	h4		Ver tabla de mastiles	
	h6		Ver tabla de mástiles	
Altura de protector del operador		mm	130	
Altura de pata de soporte Ancho total	h8	mm	1098	
	b1	mm		
Dimensiones de la horquilla	l/e/s (mm)	mm	40/100/1150	
Ancho de porta horquilla	b5	mm	200-768	
Horquilla interior	b4	mm	881-1081	
Distancia de alcance	L4	mm	1030	
Distancia mínima de suelo al chasis		mm	50	
Ancho del pasillo de trabajo (1200 x 1000 profundidad)	Ast	mm	3023	
Ancho del pasillo de trabajo (1000 x 1200 profundidad)	Ast	mm	3132	
Ancho del pasillo de trabajo (800 x 1200 profundidad)	Ast	mm	3088	
Radio de giro	Wa	mm	1895	
Longitud total	L7	mm	2067	
Rendimiento			,	
Velocidad de traslado (con carga/sin carga)		km/h	10/10	
Velocidad de levantamiento (con carga/sin carga)		m/s	0.35/0.45	
Velocidad de descenso (con carga/sin carga)		m/s	0.4/0.4	
Frenos			Eléctrico	
Motor y Batería				
Motor de tracción		kw	8	
Motor de elevación		kw	12.5	
Batería (voltaje/capacidad nominal)		V/Ah	48/500	



TU MEJOR ALIADO EN ALMACENAMIENTO

Superando alturas. Alcanzando profundidades. Conquistando amplitudes.

Operación y diseño cómodo.

- 1. Condiciones de trabajo aplicables al montacargas de doble profundidad: Permite colocar alineaciones cuádruples de racks, ahorrando espacio en los pasillos. Destaca por su gran altura de elevación, ahorro de espacio y mejora del índice de almacenamiento.
- 2. Equipado con Sistema Full AC, el montacargas de doble profundidad tiene capacidad de respuesta rápida, control preciso y una larga vida útil, así como un bajo índice de fallas.
- 3. Dirección eléctrica que permite una excelente experiencia de manejo estable y segura.
- **4.** Bomba de engranajes, cilindro hidráulico con amortiguación total para una conducción suave y acción potente. Disfruta de un desplazamiento sin problemas con mínima pérdida de presión y un funcionamiento silencioso.
- **5.** Tecnología de control Full AC, control preciso, fácil ajuste de parámetros de control eléctrico, y una tasa de fallos reducida. Experimenta un control, configuración y confiabilidad excepcional.
- 6. Mangueras hidráulicas de alto rendimiento, lo que les permite ser utilizadas por períodos más prolongados.
- 7. Caja de transmisión de acero fundido, con bajo nivel de ruido al conducir, ruedas de poliuretano de alta resistencia, proporcionando un manejo suave y frenado confiable.
- 8. Pantalla HD en tiempo real para la rueda de conducción, facilitando el ajuste preciso de la dirección en pasillos estrechos, identificación precisa, para una operación más segura y eficiente.
- **9.** Batería de litio de alta capacidad con gran potencia, segura y confiable, fácil de cargar, larga vida cíclica y bajos costos de mantenimiento. Asegura un rendimiento sólido y duradero con comodidad y eficiencia en cada carga.
- 10. Mástil de acero estructural de alta resistencia.



Batería de gran capacidad brinda un tiempo de operación prolongado.

Opcionales:

- Desplazamiento lateral
- Luces de trabajo
- Luces de advertencia
- Cámara en las horquillas
- Indicador de posición de la horquilla por infrarrojos
- Función de preselección de altura

Modelo Velocidad	RRE115	RRAR112
Velocidad de traslado con carga/sin carga	10/10 km/h	8/9 km/h
Velocidad de elevación con carga/sin carga	0.35/0.45 m/s	0.26/0.3 m/s
Velocidad de descenso con carga/sin carga	0.4/0.4 m/s	0.5/0.5 m/s

RRAR112



Serie RRE: ¡Descubre un mundo de sorpresas más allá de la imaginación!

Optimiza al máximo

Mejora sustancial en la proporción de almacenamiento, ¡un 20% más de capacidad que los modelos convencionales!

Potencia

La seguridad y durabilidad al máximo nivel.

Alcanza

Una frecuencia de operación más eficiente que nunca.

Ahorra

Espacio y energía. ¡Todo en uno!

Maximiza

Confort para el operador.

Crea

Posibilidades infinitas con la Serie RRE.

Superando alturas, Alcanzando profundidades, Conquistando amplitudes.

¡Optimiza tu rendimiento al máximo!